

Фильтр-прессы ленточные ЛМН

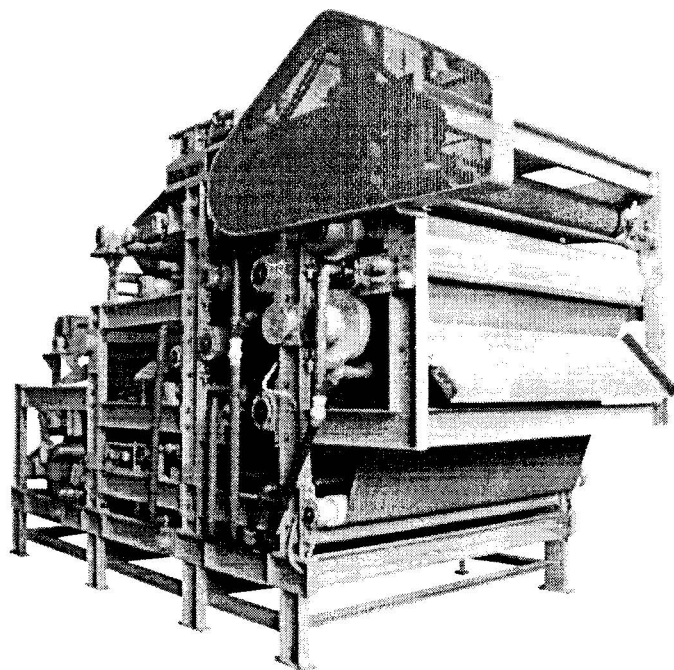
Ленточные фильтр-прессы непрерывного действия применяются для обезвоживания органических и мелкодисперсных минеральных суспензий в угольной, горнорудной, металлургической, целлюлозно-бумажной, нефтехимической промышленности и предприятиях коммунального хозяйства.

Обезвоживание осадков осуществляется путем флокуляции исходной суспензии с последующим дренажем свободной влаги и механическим отжимом сформировавшегося осадка между двумя сетками.

Фильтр-пресс оборудован автоматической системой натяжения и защиты от сползания лент, скребками для съема кека, автоматической системой промывки лент, системой автоматического поддержания давления отжима при изменениях нагрузки.

Фильтр-прессы могут выпускаться с шириной фильтровальных лент: 500, 700, 1000, 1500, 2000, 2500, 3200 мм.

Помимо поставки ленточного фильтр-пресса возможно создание индивидуально-го проекта обвязки фильтр-пресса и поставки вспомогательного оборудования (станции приготовления и дозировки флокулянта, узла разбавки концентрированного раствора флокулянта, флокулятора) и дополнительной системы автоматики.



Технические характеристики

	ЛМН 2	ЛМН 10	ЛМН 15	ЛМН 16	ЛМН 17	ЛМН 20
Ширина ленты, м	1,0	1,5	1,5	2,0	2,0	2,5
Скорость движения ленты, м/сек	0,6-6	0,01-0,1	0,025-0,25	0,013-0,04	0,045-0,3	0,01-0,1
Материал деталей, соприкасающихся с продуктом	1*	1*	2*	1*	2*	1*
Установленная мощность, кВт	1,5	3	4,2	1,5	8	8,5
Габаритные размеры, мм:						
• длина	2500	5900	5650	5040	9300	6500
• ширина	1900	2945	3150	2570	2600	4400
• высота	1100	2265	3310	2985	3000	3360
Масса, кг	1375	5602	10360	6500	7000	17895

1* - Сталь 08Х18Н10Т + гуммировка

2* - Сталь СтЗпс2 + гуммировка

Типовая технологическая схема обвязки фильтр-пресса.

